高效包衣机

高效包衣机设备是用于中、西药片、药丸等进行、水相簿膜、有机薄膜表面包衣的一种专用设备，广泛应用于制药及食品工业的规模及批量生产。设备主要技术参数如下：

（1）采用新型微电脑PLC模块、热风温度设置，控制及滚筒转速调整等量化了的指标指导操作均在电脑控制面板触摸键上完成，且操作面板是全密封式的轻触薄膜界面，主机清洗无任何影响，性能可靠、稳定，并具有可编程序功能，由防爆电机通过摆线针轮减速带动滚筒作顺时针旋转。

（2）负压检测：在包衣机的上箱体内增设负压检测点，并在操作柜上装置压差表，操作工可根据工艺规定操作触摸屏，控制排风机转速达到控制锅内负压的目的。

（3）流线导流板：素蕊在流线形导流板式搅拌器作用下，翻转流畅、交换频繁、消除了素蕊从高处落下和碰撞现象，解决了碎片和磕边，提高了成品率。导流板上表面窄小，消除了敷料在其表面的粘附，节约了敷料，提高了药品质量。

（4）温度检测：在包衣滚筒的进、出风口配置了温度传感器，其温度信号输入PLC 在与设定值进行比较后， 自动控制热交换器，从而达到包衣温度值的控制。

（5）主机是包衣机的主要工作间，内有包衣滚筒，滚筒由不锈钢筛孔板组成，门上装有活动杆，杆端装有可调介质喷枪，喷枪均选用日本原装进口的品牌，该枪具有自动顶针、扇形面宽、角度可调、不沾料之优点。滚筒的主传动系统为变频器控制的变频调速机，滚筒的两边设之热风进风风道与排风风道，风道均按装有高过滤器，确保进入工作间的热风级别达到10万级以上。

（6）除尘排风机由离心通风机、过滤器组成。主要是通过排风机的工作使包衣滚筒工作区形成负压状态，再经过滤桶集灰后的废气排放，并使外排气体符合“GMP”要求。

（7）喷浆量的控制：输浆管系统喷枪具备手动浆料调节功能：高效包衣机主机正门装有刻度调节阀、蠕动泵转速的调节，都可以起到调整喷浆量。